

### Supaba Gayd Sarması

1. Supaplar montaj sırasında montaj koşullarına uyulması
2. Uygun dökümden gayd kullanılmaması
3. Supap gayd boşluğu montaj koşullarına uyulmaması
4. Supap krom kaplamasının uygunsuzluğu ve sap yüzey pürüzlülüğünün yüksekliği
5. Araç'ın yağlama yapmaması
6. Kötü yakıt kullanılması ve kurum gayd içerisine yoğunlaşması
7. Yüksek hararet yapması
8. Kapağın su kanalları kapalı olması
9. Silindir Kapağın temizliğine dikkat edilmesi

Yukarıdaki nedenlerle bir süre sonra supap-gayd ara boşluğu aşınan partiküllerle dolarak supabın çıkışmasına yol açar. Bu safhada normal hareket edemeyen supap pistonu çarparak tırnak veya boyun bölgelerinden kopmaya zorlar.

### Winding the guide to valve

1. During the assembly of the valve assembly to comply with the terms.
2. Not using guide suitable casting.
3. Valve - Guide space to comply with the terms installation instructions.
4. Chrome-plated and non-compliance of the valve stem surface roughness height.
5. Vehicles' lack of lubrication.
6. Poor fuel use, and intensification of the smut into gayd.
7. High temperature.
8. Cover of the water channel to be closed.
9. Attention to cleanness the cylinder head.

Due to the aboved reasons, the gap between the valve-gayd wear out the parts causes the compression of the valve. In this phase, the piston which can not normally move, hit the valve and compel the breakage from a nail or neck region.



### Supaba Piston Çarpması

Supap ve Piston arasında senkronize bir hareket vardır. Pistonun supaplara en yakın olduğu konumlarda supaplar kapalı durumdadır. Ancak supap ayarının iyi yapılmaması, motorda çalışma sırasında bozulması veya supap-piston asenkronizasyonu supabın darbe almasıyla sonuçlanır. Bu durum supabın tırnaklardan kurtulmasına veya boyundan kopmasına neden olur.

### Piston Shock to Valve

There is a synchronized motion between valve and piston. In the position closest to the valve piston valves are closed. However not well done valve settings, deterioration in the engine during operation or valve-piston unsynchronized end up with stroke of the valve. This situation caused to get rid of nails or neck of the valve causes the break.



### Supapta Yanma veya Kırılmalar

Supaplann sedelerinde yanma ve kırılmalar genellikle supap бага montajında uygunsuzluk veya baganın zaman içerisinde aşınmalar sonucu supap sedesine tam basmaması gibi nedenlerle meydana gelirler.

### Combustion or breaks in the valves

The combustion and refraction on the angles of valve arised because of seat - valve assembly from the incompatibilities or as a result of wear in the seat in time for reason not to push angle of valve.



### Supabın Tırnaktan Kurtulması

Supapların montajında uygun tırnak kullanılması ve tırnak ısıl işleminin uygun şekilde yapılması büyük önem taşır. Uygun olmayan yukarıdaki durumlar sonucu supabı tutan tırnağın tırnak yuvasından kurtulması sonucu supap, gayddan sıynılarak pistona doğru sarkar ve pistondan aldığı darbelerde kopmaya kadar gidebilecek hasara uğrar.

### Valve to get rid of Nail

During the installation using the proper nail and the nails to be conducted in accordance with the heat treatment is very important. As a result of the above conditions which are not suitable nails which holds the valve get rid of the nail as this result, the piston toward detachment from guides hangs and damages from piston, such as blows to break.



### Supabın Kaynak Bölgesinden Kırılması

Supapların kaynak bölgelerindeki kırılmalar bu bölgedeki kaynak operasyonunun iyi yapılmadığını gösteren bir imalat hatasıdır. Bu bölgede kaynağın iyi yapılmaması, doğrultma veya taşlama işlemleri sırasında oluşan bir çatlak veya iyi gerilim alınmama gibi yapısal bozukluk kaynak bölgesinden kopmaya yol açar.

### Breakdown of the valves from welding part

Breakdown on the welded parts of the valves is manufacturing fault which show us welded operation was not done perfectly. In this area not good adhere the welding, During the straightening or grinding processes occurred cracked or like a structural defect not taken well to stress caused breakage from welding area.



### Supapta Yanma veya Kurumlama

Supapların kullanıcı hatasından hasara uğraması kötü yakıt kullanımı, periyodik bakımların ihmal edilmesi sonucu ortaya çıkar. Bu ihmaller supapların kurumlanması, yanması veya gayd sarması şeklinde supap hasarlarına yol açar.

### Combustion or smut in the valve

Failure of valve damage occurred because of user misuse, using poor fuel, neglect of periodic maintenance. This neglects caused of damages like institutions of the valve, the valve in the form of burning or damage like guide winding leads.



### Supap Sapucunda Aşınmalar

Supapların sap uçlarında külbütör teması ve yay tansiyonu nedeniyle zamanla aşınmalar meydana gelir. Yüksek külbütör sertlikleri, supap sapucu sertlik ve derinliklerinin uygunsuzlukları veya aşırı yay tansiyonu bu aşınmanın zamanından önce meydana gelmesine neden olur.

### Erosion of the valve stem end

Abrasion on the valve stem end due to the rocker and spring tension occurred abrasion on the stem ends of the valve over time. High rocker hardness, valve' stem end's compliance of hardness and the depth or excessive spring tension caused this wear's arised untimely.



### Supabın Tırnaktan Kopması

Supaplar motor içerisinde tırnaklar vasıtasıyla tutunurlar. Tırnak yuvaları supapların en küçük kesitli bölgeleridir. Bu bölgeler yüksek çekme ve yüksek aşınma dayanımı gerektirdiği için diğer supap bölgelerine göre daha sert yapılırlar. Isıl işlemler sırasında oluşabilecek çatlak veya yüksek gerilimli bir yapı, talaşlı imalat sırasında küçük bir çentik, supapta çalışma sırasında yüksek titreşim veya yüksek yay tansiyonu bu kırılmayı oluşturur.

### Break off the valve from nail

Valves hold in the engine through nails. The smallest cross-section area of the nail holes of the valves. These parts are tough than the other parts of valve because required high traction and high abrasion resistance. Cracks which may occur during the heat treatment or high-voltage structure, during metal cutting, high vibration in the valve during operation or high spring tension create this breakage.



### Supap Sedesinde Aşınmalar

Supapların sedelerinde bir heterojen aşınmayla zamanla kaçırma denilen ve araç performansını düşüren bir hasarla karşılaşılır. Supap veya temas halinde olduğu baganın uygun olmaması, bu iki parçanın sızdırmazlık sağlayacak şekilde oturmaması veya yüksek yay tansiyonu probleme neden olabilir.

### The wear of the valve angle

On the angels of valves arised damage called deflation because of heterogeneous wear which reduce the vehicle's performance. Incompatibility of between valve or seat which is in contact with the valve , if these two parts not stay as provide impermeability or high spring tension may cause problem.

